













CARATTERISTICHE TECNICHE

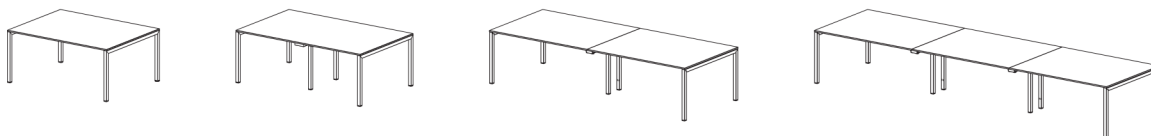
struttura	<p><u>gamba</u>: costituita da un unico tubo in acciaio a sezione quadrata (L. 45 mm P. 45 mm) sp. 1,5 mm con spigoli raggiati. Il tubo viene tagliato a laser, piegato e saldato, andando a formare i due montanti e il traverso. Sul traverso della gamba viene saldata una coppia di staffe a “U” (L. 95 mm P. 103,5 mm H. 47,2 mm) realizzate in lamiera d’acciaio sp. 2 mm, che serve per l’aggancio delle travi longitudinali e per il sostegno del piano di lavoro. Alle estremità del traverso della gamba sono saldati dei supporti (L. 71 mm P. 30 mm) realizzati in acciaio sp. 5 mm che servono per il sostegno del piano. Tutte le parti metalliche sono verniciate con polveri epossidiche. Le gambe sono dotate di piedini (Ø 45 mm) in acciaio rivestiti in polietilene, avvitati su puntali in polietilene incastrati a pressione nella parte inferiore della gamba. Il piedino permette una regolazione di +15 mm per il livellamento</p> <p><u>travi longitudinali</u>: ogni piano di lavoro è sostenuto da due travi realizzate con tubi d’acciaio (L. 45 mm P. 45 mm) di sp. 1,5 mm con spigoli raggiati fissati alle staffe delle gambe. Le travi sono dotate di feritoie per l’aggancio di vasche. Tutte le parti metalliche sono verniciate con polveri epossidiche</p> <p><u>gamba intermedia</u>: costituita da un telaio (L. 690 mm P. 94 mm H. 45 mm) formato da segmenti di tubo d’acciaio di sezione rettangolare (P. 20 mm H. 45 mm) sp. 2 mm con spigoli raggiati, tagliati a 45° e saldati tra loro. Al centro del telaio sono saldati 2 montanti verticali, realizzati con tubi in acciaio a sezione quadrata (L. 45 mm P. 45 mm) di sp. 1,5 mm con spigoli raggiati. Ogni montante della gamba è dotato sul lato interno di feritoie per l’applicazione di un carter asportabile opzionale per occultare la discesa dei cavi. Il telaio rientra di 55 mm rispetto al bordo del piano di lavoro. Sul telaio rettangolare sono saldate due coppie di staffe a “U” (L. 294 mm P. 103,5 mm H. 47,2 mm) in lamiera d’acciaio sp. 2 mm, che serve per l’aggancio delle travi longitudinali e il sostegno dei piani di lavoro</p>					
piano di lavoro in melaminico	in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB) sp. 18 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (sp. 2 mm con spigoli raggiati). Il piano è dotato di inserti filettati per l’aggancio alla struttura. Viene fissato alle staffe e ai supporti laterali delle gambe con delle viti. Sia le viti che i supporti laterali creano uno spazio tra gamba e piano di 5 mm. H del piano da terra: 74 cm					
dimensione tavoli	L		P	H		
	125/220/240/280/320/360		125	74		
	165/330		165	74		
modulo intermedio			L		P	H
	per tavoli L. 280/320/360/420/480		140/160		125	74
	per tavoli L. 330/495		165		165	74
finitura struttura		BI Bianco RAL 9010		AS Alluminio seta RAL 9006		NE Nero RAL 9005
finitura piano		MBI Bianco		MTR Tortora		MOB Olmo chiaro
		MRO Rovere		MNT Noce Canaletto		MOL Olmo scuro
		MCE Cemento				

OPTIONAL

1. flap (top access)	<p><u>metallo</u>: composto da un telaio di base formato da due profili in alluminio estruso anodizzato o verniciato con polveri epossidiche e due elementi di chiusura in ABS. La parte superiore comprende uno sportello in alluminio estruso o verniciato montato su due cerniere in ABS che ne permettono l'apertura ambo i lati in modo mutuamente esclusivo. Su entrambi i lati è presente un profilo parapolvere a ciglia. L'apertura massima dello sportello è di 90°.</p> <p>L. 26,6 cm P. 12,3 cm H. 5,1 cm</p>
2. vasca	<p>in lamiera d'acciaio sp. 1 mm verniciata con polveri epossidiche e aperto sui lati per il passaggio dei cavi verso postazioni contigue. Sul lato inferiore sono presenti 4 fori (Ø 55 mm) per il passaggio dei cavi verso terra e altri fori per il fissaggio delle ciabatte (tramite viti o fascette - non incluse) oppure per la messa a terra (avvitando il capocorda del cavo per la messa a terra con vite e bullone - non inclusi). Ogni sponda è dotata di due serie di feritoie a interasse 14,5 mm per l'aggancio delle staffe di sostegno e permetterne la regolazione in altezza. Le staffe di sostegno sono realizzate in lamiera d'acciaio sp. 1,5 mm verniciate a polveri epossidiche e vengono agganciate alle feritoie dei traversi. A richiesta sono disponibili tappi di chiusura laterali, in lamiera d'acciaio sp. 1 mm verniciata a polveri epossidiche, da applicare alla vasca.</p> <p>Distanza vasca - piano di lavoro: 81,5 mm ÷ 125 mm (a seconda della regolazione)</p> <p>L. variabile P. 340 mm H. 76 mm</p>
3. elettrificazione	<p>è possibile dotare la scrivania con i seguenti sistemi di elettrificazione: VERSAPAD - NETBOX POINT - VERSAFLAP - VERSAFLAP DUAL (per maggiori specifiche fare riferimento alla sezione dedicata all'elettrificazione)</p>
4. carter asportabile (per gamba intermedia)	<p>in lamiera d'acciaio sp. 1 mm verniciata con polveri epossidiche e dotato di ganci per l'aggancio alla parte intermedia delle gambe. Tra il pavimento e il bordo inferiore del carter rimane uno spazio di 40 mm per il passaggio dei cavi. Lo stesso spazio è disponibile nella parte superiore tra il traverso della gamba e il bordo superiore del carter.</p> <p>Per tavolo riunione prof. 125 cm: L. 21,5 cm P. 5 cm H. 59,2 cm</p> <p>Per tavolo riunione prof. 165 cm: L. 65,5 cm P. 5 cm H. 59,2 cm</p>

ABACO - tavoli riunione

P. 125 cm



MODULO INTERMEDIO - PROF. 125 cm



P. 165 cm



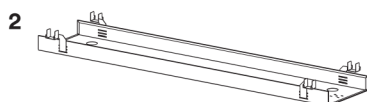
MODULO INTERMEDIO - PROF. 165 cm



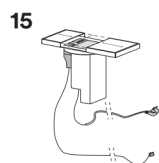
ABACO - optional



FLAP
(TOP ACCESS)



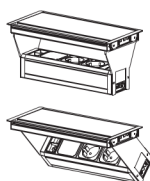
VASCA



VERSAPAD



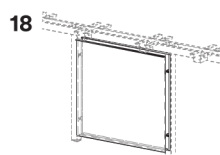
NETBOX POINT



VERSAFLAP



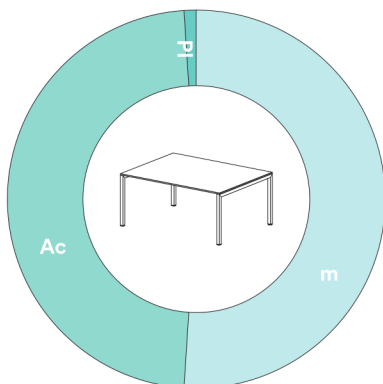
VERSAFLAP DUAL



CARTER ASPORTABILE

TAVOLO RIUNIONE

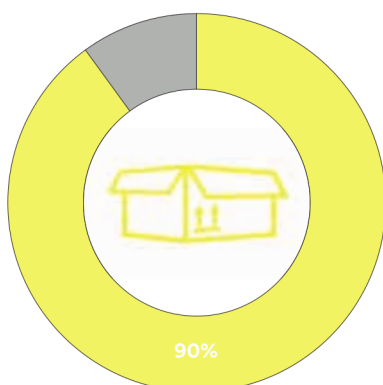
ANALISI DEI MATERIALI



	MATERIALE	PESO MATERIALE	
m	melaminico	31,80 kg	(51,7%)
Ac	acciaio	29,60 kg	(48%)
Pl	plastica	0,20 kg	(0,3%)
	tot.	61,60 kg	(100%)

* esempio calcolato su tavolo riunione L. 220 cm P. 125 cm H. 74 cm

IMBALLAGGIO



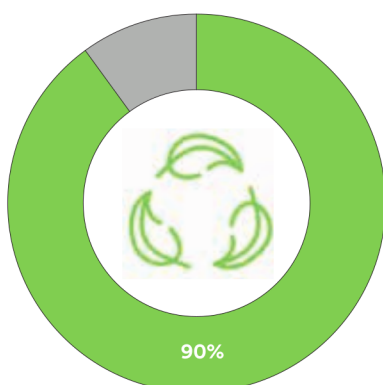
Struttura: imballo in scatola di cartone generico realizzato con carte riciclabili, colla vinilica e colla all'acqua.

Travi: protette alle estremità da una cuffia in cartone e poi avvolte in un film di polietilene.

Piano: protetto lungo il perimetro da elementi triangolari per gli spigoli e canale in polistirolo e poi avvolto in un film di polietilene termoretraibile microforato.

Tutto l'imballaggio è riciclabile al 90%

FINE VITA



Riciclabilità del prodotto a fine vita: 90%

Si consiglia di conferire i singoli componenti riciclabili del prodotto smontato alle locali piattaforme ecologiche secondo le modalità stabilite dalle normative e dai regolamenti vigenti.